

**федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный химико-фармацевтический университет» Министерства здравоохранения Российской Федерации**

**Аннотация рабочей программы дисциплины**

**Б1.В.11 Основы химического синтеза фармацевтических субстанций**

<b>Направление подготовки:</b>	04.03.01 Химия
<b>Профиль подготовки:</b>	Физико-химические методы анализа в производстве и контроле качества лекарственных средств
<b>Форма обучения:</b>	очная

**Планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю), соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

*Компетенция(и), индикатор(ы) и результаты обучения*

ПК-5 Владеет навыками расчёта основных технических показателей технологического процесса производства фармацевтической продукции

ПК-5.1 Выполняет расчёты типовых показателей химико-технологических процессов производства фармацевтической продукции

*Знать:*

ПК-5.1/Зн1 Знать основные показатели и методики расчета химико-технологических процессов производства фармацевтических препаратов

ПК-5.1/Зн2 Знать методы проведения экспериментальных исследований и типовых расчетов в производстве фармацевтических субстанций

ПК-5.1/Зн3 Знать факторы, влияющие на скорость, выход и селективность химических процессов синтеза, протекающих по различным механизмам.

*Уметь:*

ПК-5.1/Ум1 Уметь проводить экспериментальные исследования и применять полученные результаты для типовых расчетов в производстве фармацевтической продукции

ПК-5.1/Ум2 Уметь строить зависимость между строением веществ и скоростями реакций, выполнять расчёты теоретического и практического выхода химико-технологических процессов производства фармацевтических субстанций.

ПК-5.2 Выполняет материальные расчёты отдельных стадий производства фармацевтической продукции

*Знать:*

ПК-5.2/Зн4 Знать основы расчёта загрузок реагентов при синтезе фармацевтических субстанций

*Уметь:*

ПК-5.2/Ум5 Уметь рассчитывать загрузки реагентов, теоретический и практический выход при осуществлении синтеза фармацевтических субстанций



## Место дисциплины в структуре ОП

Дисциплина (модуль) Б1.В.11 «Основы химического синтеза фармацевтических субстанций» относится к формируемой участниками образовательных отношений части образовательной программы и изучается в семестре(ах): 6.

Предшествующие дисциплины (практики) по связям компетенций:

Б1.В.09 Основы технологии готовых лекарственных средств;

Б1.О.16 Теоретические основы химических процессов;

Последующие дисциплины (практики) по связям компетенций:

Б3.01(Д) Подготовка к защите и защита выпускной квалификационной работы;

Б2.В.01.01(П) производственная практика, технологическая практика;

Б1.О.16 Теоретические основы химических процессов;

В процессе изучения дисциплины студент готовится к видам профессиональной деятельности и решению профессиональных задач, предусмотренных ФГОС ВО и образовательной программой.

## Содержание разделов, тем дисциплины

### ***Раздел 1. Методы работы и техника безопасности при работе в химической лаборатории***

#### ***Тема 1.1. Методы работы и техника безопасности при работе в химической лаборатории***

Общие правила поведения в лаборатории. Методы работы и правила техники безопасности при работе с химическими веществами разных групп. Первая помощь при отравлениях, порезах, ожогах. Характеристика химической посуды, типы установок для синтеза, правила их сбора. Методы выделения и очистки веществ: перекристаллизация, перегонка с паром, фракционная и простая перегонка, вакуумная перегонка.

### ***Раздел 2. Процессы сульфирования и сульфохлорирования в промышленности***

#### ***Тема 2.1. Процессы сульфирования и сульфохлорирования в промышленности.***

Роль сульфосоединений в синтезе лекарственных веществ. Природные сульфокислоты. Механизм и технология реакций сульфирования и сульфохлорирования алканов и аренов. Сульфирование органических соединений серной кислотой, олеумом, серным ангидридом, неводными рас-творами SO<sub>3</sub> и его комплексами, хлорсульфоновой кислотой: область применения; сульфорирующие агенты; механизмы; влияние технологических параметров на процесс; достоинства и недостатки. Технология сульфиро-вания серной кислотой. Выделение сульфокислот и их очистка. Сульфохлорирование органических веществ хлорсульфоновой кислотой и её растворами в инертных растворителях; механизмы; технологические парамет-ры; достоинства и недостатки.

### ***Раздел 3. Промышленные процессы нитрования***

#### ***Тема 3.1. Промышленные процессы нитрования.***

Значение нитросоединений в синтезе лекарственных веществ. Механизм и технология нитрования алканов и аренов. Нитрование органических соединений концентрированной азотной кислотой, смесями азотной и серной кислот, азотной кислоты и уксусного ангидрида, разбавленной азотной кислотой: область применения; механизмы; влияние технологических параметров на процесс; достоинства и недостатки методов. Технология нитрования, выделение и очистка продукта.

### ***Раздел 4. Реализация нуклеофильного замещения в химической технологии***



#### *Тема 4.1. Реализация нуклеофильного замещения в химической технологии*

Нуклеофильное замещение галогена в молекуле органического соединения: механизмы SN1, SN2, SNAg, SNEA. Влияние строения субстрата, полярности среды, нуклеофильности атакующих частиц, технологических параметров на механизм. Влияние заместителей в ароматическом ядре на скорость, механизм и условия проведения процессов. Значение и практические возможности нуклеофильной замены галогена на другие атомы и группы. Замена сульфогруппы в ароматическом ядре на гидроксильную. Технология процессов замещения.

### **Раздел 5. Применение нитрозирования и солей диазония промышленном синтезе БАВ**

#### *Тема 5.1. Применение нитрозирования и солей диазония промышленном синтезе БАВ*

Процессы нитрозирования и диазотирования: механизмы образования электрофильных частиц и реакций; влияние технологических параметров на ход процесса. Свойства ароматических диазосоединений: реакция азосочетания, реакции замены диазониевой группы.

### **Раздел 6. Введение галогена в молекулу органического соединения в промышленности**

#### *Тема 6.1. Введение галогена в молекулу органического соединения в промышленности*

Галогенирование аренов, алканов и в боковую цепь аренов: механизмы реакций; влияние технологических параметров на процесс; сравнительная характеристика фторирования, хлорирования, бромирования и йодирования; особенности технологий; достоинства и недостатки методов; специфические переносчики галогена. Синтез галогенидов из непредельных соединений, спиртов, карбонильных соединений, карбоновых кислот: химизм и механизмы реакций.

### **Раздел 7. Промышленные процессы алкилирования**

#### *Тема 7.1. Промышленные процессы алкилирования*

C-, N- и O-Алкилирование: алкилирующие агенты и их характеристика; механизмы реакций; основные методы алкилирования, область их применения, достоинства и недостатки. Побочные процессы и методы повышения селективности. Процессы гидрокси-, галогено- и амино-метиляции.

### **Раздел 8. Процессы ацилирования в химической технологии**

#### *Тема 8.1. Процессы ацилирования в химической технологии*

C-, N- и O-Ацилирование: ацилирующие агенты и их характеристика; механизмы; основные методы ацилирования, область их применения, достоинства и недостатки. Сравнительная характеристика процессов алкилирования и ацилирования. Сходство и различие. Побочные процессы и методы повышения селективности. Реакции Гаттермана-Коха, Вильсмайера, Тимана-Реймера, Кольбе-Шмидта.

### **Раздел 9. Промышленные процессы восстановления и окисления**

#### *Тема 9.1. Промышленные процессы восстановления и окисления*



Классификация методов восстановления. Химические методы восстановления: натрием в спирте (по Буво – Блану), аммиаке, амальгамой натрия; оловом и хлоридом олова, цинком (в кислой, щелочной среде и амальгамой), чугунной стружкой и железом, сульфидами. Область применения, достоинства и недостатки. Контактно-каталитические методы восстановления: достоинства и недостатки, катализаторы, селективность.

Основные окислители и их краткая характеристика. Окисление алканов и аренов. Получение альдегидов, кетонов и карбоновых кислот окислением метильной группы. Повышение селективности процессов окисления.

## **Раздел 10. Химическая технология как наука. Выбор химической схемы синтеза – основа технологии БАВ.**

*Тема 10.1. Химическая технология как наука. Выбор химической схемы синтеза – основа технологии БАВ.*

Основные положения химической технологии. Классификация химических производств. Особенности химико-фармацевтического производства как частного случая химической технологии. Методы оценки эффективности производства. Общие закономерности химических процессов.

Химическая схема синтеза как основа разработки технологии БАВ. Основные требования к химической схеме синтеза лекарственных субстанций при реализации ее в промышленном масштабе.

### **Объем дисциплины и виды учебной работы**

#### *Очная форма обучения*

Период обучения	Общая трудоемкость (часы)	Общая трудоемкость (ЗЕТ)	Контактная работа (часы, всего)	Практические занятия (часы)	Лабораторные занятия (часы)	Лекции (часы)	Консультации в период теоретического обучения (часы)	Консультации в период сессии (часы)	Самостоятельная работа студента (часы)	Промежуточная аттестация
Шестой семестр	216	6	128	36	36	18	36	2	86	Экза
Всего	216	6	128	36	36	18	36	2	86	2

### **Разработчик(и)**

Кафедра химической технологии лекарственных веществ, кандидат химических наук, доцент Дударев В. Г.

**НОВА**

(часы)
мен
?)
?)